

UNIVERSAL 1 + 2

Guía de selección y referencia técnica



COMPONENTES · MATERIALES · DIMENSIONES · CÓDIGOS

Documento técnico de apoyo. La configuración final debe validarse contra la bomba y las condiciones reales de proceso.

Dos plataformas. Una selección precisa.

Acerinova organiza la selección por plataforma de bomba, diámetro de eje, configuración de sello y compatibilidad del material. Esta guía reúne los datos esenciales para identificar el conjunto correcto sin replicar la estructura de los manuales de origen.

01 / TIPO 87



UNIVERSAL 1

Familias 06–224

CONFIGURACIONES

Sello sencillo o doble, con opción de lavado/barrera según el servicio.

MATERIALES

Carburo de silicio, carbón y elastómeros EPDM o Viton.

[VER REFERENCIAS](#)

02 / TIPO 88



UNIVERSAL 2

Familias 006U2–220U2

CONFIGURACIONES

Sello sencillo o doble, con opción de lavado/barrera según el servicio.

MATERIALES

Carburo de silicio, carbón y elastómeros EPDM o Viton.

[VER REFERENCIAS](#)

UNIVERSAL 1

PLATAFORMA TIPO 87



LECTURA FUNCIONAL

La configuración sencilla concentra las caras internas. La configuración doble incorpora el sello externo y permite trabajar con un sistema de lavado o fluido de barrera cuando el proceso lo exige.



MAPA DE COMPONENTES

4.1

O-ring de eje

4.2

Asiento de carburo de silicio

4.3

Sello interno de carburo de silicio

4.4

Resorte ondulado interno

4.5

O-ring de cuerpo

5.1

O-ring externo

5.2

Sello externo de carbón

VALIDACIÓN RECOMENDADA

Confirme modelo, eje, caras, elastómero y sello sencillo/doble antes de ordenar.

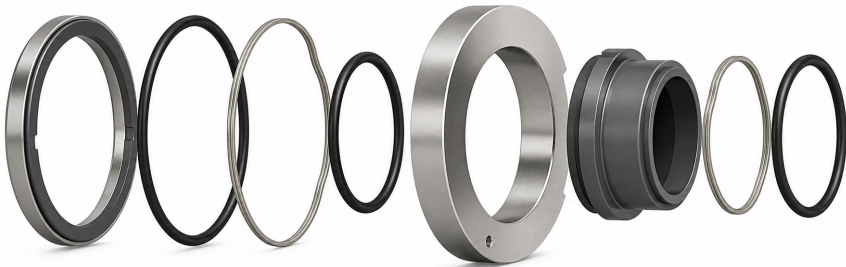
UNIVERSAL 2

PLATAFORMA TIPO 88



LECTURA FUNCIONAL

La configuración sencilla concentra las caras internas. La configuración doble incorpora el sello externo y permite trabajar con un sistema de lavado o fluido de barrera cuando el proceso lo exige.



MAPA DE COMPONENTES

- | | | | |
|-----|-------------------------------------|-----|-------------------------------|
| 5.1 | O-ring de eje | 5.2 | Asiento de carburo de silicio |
| 5.3 | Sello interno de carburo de silicio | 5.4 | Resorte ondulado interno |
| 5.5 | O-ring interno | 6.1 | Sello externo de carbón |
| 6.2 | O-ring externo | 6.3 | Resorte ondulado externo |

VALIDACIÓN RECOMENDADA

Confirme modelo, eje, caras, elastómero y sello sencillo/doble antes de ordenar.

Materiales y configuración

La vida útil del sello depende de que las caras y elastómeros sean compatibles con el fluido, la temperatura, la presión, la lubricación y el régimen de limpieza. Use esta matriz para preparar la consulta técnica; no sustituye la validación de aplicación.

DECISIÓN	OPCIÓN	CUÁNDO CONSIDERARLA	CONFIRMAR ANTES DE COTIZAR
Elastómero	EPDM	Servicios sanitarios y soluciones acuosas compatibles.	Química, temperatura y agentes CIP.
Elastómero	Viton (FKM)	Temperatura o exposición química que requiera FKM.	Compatibilidad exacta con el producto.
Caras internas	SiC / SiC	Alta dureza, estabilidad y resistencia al desgaste.	Lubricidad, sólidos y choque térmico.
Cara externa	Carbón	Componente exterior en configuraciones dobles.	Fluido de barrera y condiciones de lavado.
Configuración	Sencilla	Servicio estable sin necesidad de barrera exterior.	Riesgo de trabajo en seco y limpieza.
Configuración	Doble	Procesos que requieren aislamiento, lavado o barrera.	Conexiones, caudal y presión del sistema.

REGLA PRÁCTICA

La selección correcta comienza por el proceso, no solamente por el modelo de bomba.

Identificación por plataforma y eje

Valores en pulgadas y milímetros. Se presentan como apoyo de identificación para las familias cubiertas por los documentos suministrados. Mida el componente instalado y confirme la placa de la bomba.

TIPO 87 · U1

EJE Ø in / mm	D1 in / mm	D3 in / mm	L1 in / mm	L2 in / mm	L3 in / mm	MODELOS	PERFIL
1.125 / 28.58	2.516 / 63.90	1.476 / 37.50	0.315 / 8.00	0.413 / 10.50	0.752 / 19.10	U006–U24	Inclinado
1.500 / 38.10	3.169 / 80.50	1.724 / 43.80	0.335 / 8.50	0.453 / 11.50	0.669 / 17.00	U030 / U034	Inclinado
1.875 / 47.63	3.709 / 94.20	2.228 / 56.60	0.543 / 13.80	0.531 / 13.50	1.280 / 32.50	U060–U134	Plano
2.750 / 69.85	4.508 / 114.50	3.110 / 79.00	0.543 / 13.80	0.531 / 13.50	1.280 / 32.50	U220 / U224	Plano

TIPO 88 · U2

EJE Ø in / mm	D1 in / mm	D3 in / mm	L1 in / mm	L2 in / mm	L3 in / mm	MODELOS	PERFIL
1.250 / 31.75	2.500 / 63.50	1.543 / 39.20	0.406 / 10.30	0.457 / 11.60	0.417 / 10.60	006U2–018U2	Inclinado
1.625 / 41.28	3.154 / 80.10	1.969 / 50.00	0.406 / 10.30	0.354 / 9.00	0.720 / 18.30	030U2	Inclinado
2.000 / 50.80	3.874 / 98.40	2.488 / 63.20	0.543 / 13.80	0.472 / 12.00	1.000 / 25.40	045U2–130U2	Plano
2.750 / 69.85	4.567 / 116.00	4.441 / 112.80	0.543 / 13.80	0.472 / 12.00	1.000 / 25.40	180U2 / 220U2	Plano

Códigos clave para cotización

COMPONENTES COMUNES · UNIVERSAL 1

POS.	COMPONENTE	06-24	30-40	45-134	180-224
4.2	Asiento SiC	P1GS015014009	P1GS030014009	P1GS060014009	P1GS220014009
4.3	Sello interno SiC	P1GS015306009	P1GS030306009	P1GS060306009	P1GS220306009
4.4	Resorte interno	P1GS015304000	P1GS030304000	P1GS060304000	P1GS220304000
5.2	Sello externo carbón	P1GS015206007	P1GS030206007	P1GS060206007	P1GS220206007

COMPONENTES COMUNES · UNIVERSAL 2

POS.	COMPONENTE	06-24	30-40	45-134	180-224
5.2	Asiento SiC	P2GS101668	P2GS101671	P2GS101674	P2GS101677
5.3	Sello interno SiC	P2GS101653	P2GS101657	P2GS101661	P2GS101665
5.4	Resorte interno	P2GS101683	P2GS101685	P2GS101687	P2GS101689
6.1	Sello externo carbón	P2GS101679	P2GS101680	P2GS101681	P2GS101682
6.3	Resorte externo	P2GS101684	P2GS101686	P2GS101688	P2GS101690

PARA COTIZAR

Envíe: marca y modelo · foto de placa · diámetro de eje · fluido · temperatura · presión · elastómero · sello sencillo/doble · cantidad.

Los códigos son referencias cruzadas. Acerinova confirmará equivalencia, materiales y disponibilidad antes de emitir oferta.